

Dacron/Poliestere (DP) – Dacron/Poliestere/Dacron (DPD)

Materiale ottenuto dall'accoppiamento di uno o due strati di tessuto non tessuto di poliestere con un film di poliestere. Il tessuto non tessuto viene ancorato al film mediante collanti e successivamente saturato con resine (generalmente di colore rosa) che elevano le proprietà termiche del composto. Utilizzato prevalentemente come isolante di macchine elettriche statiche e dinamiche.

Classe termica: F (155°C) secondo norme IEC 626-3 S heet 500

Caratteristiche tecniche Dacron/Poliestere							
Tipo	DP50	DP75	DP100	DP125	DP190	DP250	DP350
Spessore mm	0.10	0.13	0.15	0.18	0.25	0.30	0.40
spess. Pet μ	50	75	100	125	190	250	350
Gr/Mq	110	145	180	215	310	390	530
Mq/Kg	9.091	6.896	5.556	4.651	3.226	2.564	1.887
Rigidità KV	5.5	7	9	10	14	16	19
Carico di rottura N/cm	110	140	160	200	300	330	400
Allungamento a rottura %	20	20	20	20	20	20	20

Caratteristiche tecniche Dacron/Poliestere/Dacron							
Tipo	DPD50	DPD75	DPD100	DPD125	DPD190	DPD250	DPD350
Spessore mm	0.16	0.18	0.21	0.23	0.30	0.35	0.45
spess. Pet μ	50	75	100	125	190	250	350
Gr/Mq	150	185	220	260	350	430	570
Mq/Kg	6.667	5.405	4.545	3.846	2.857	2.326	1.754
Rigidità KV	6	7	9	10	15	17	20
Carico di rottura N/cm	110	140	160	200	300	330	400
Allungamento a rottura %	20	20	20	20	20	20	20

Tolleranze sugli spessori: $\pm 15\%$

Tolleranze sulla grammatura: $\pm 12\%$ (secondo norme IEC 626)



I dati riportati in questa scheda tecnica sono basati su test che riteniamo validi ma che non costituiscono garanzia implicita od espressa. Potranno variare in qualunque momento, in funzione di nuove conoscenze od esigenze, senza preavviso da parte del costruttore.