

Film di Poliestere

Materiale derivato dalla condensazione fra glicole etilenico ed acido teraftalico. Ha caratteristiche termiche elevate ed eccezionali proprietà meccaniche ed elettriche. Appartiene alla classe termica B – 130 °C e viene largamente impiegato nella produzione di motori e trasformatori elettrici come isolante di cava o di strato. Omologato UL.

Classe termica: B (130°C)

Caratteristiche tecniche Film di Poliestere				
Spess.mm	0.125	0.190	0.250	0.350
Gr/Mq	172	263	357	500
Mq/Kg	5.7	3.7	2.9	2.0
Densità gr/cm ³	1.40	1.40	1.40	1.40
Carico rottura dir.macchina Kg/cm ²	1750	1750	1650	1650
Tensione di perforazione KV	15	17	19	21
Allungamento a rottura %	100	100	100	100
Punto di Fusione	250 °C	250 °C	250 °C	250 °C
Costante dielettrica	4.6	4.6	4.6	4.6
Fattore di dissipazione	0.02	0.02	0.02	0.02

Tolleranze sugli spessori: ± 15%

Tolleranze sulla grammatura: ± 12% (secondo norme IEC 626)



I dati riportati in questa scheda tecnica sono basati su test che riteniamo validi ma che non costituiscono garanzia implicita od espressa. Potranno variare in qualunque momento, in funzione di nuove conoscenze od esigenze, senza preavviso da parte del costruttore.